

## Soudeuse en L SL6 MVRE – APM – AEM – Cadre de soudure 670 mm x 840 mm



La soudeuse en L SL6 est disponible avec trois versions d'asservissement :

**MVRE** - abaissement manuel du cadre de soudure

**APM** - abaissement pneumatique du cadre de soudure

**AEM** - abaissement électrique du cadre de soudure

Dans les trois versions l'évacuation du produit est automatique.

Le mode de fonctionnement est simple, le produit est introduit entre les deux faces du film dossé et il est poussé par l'opérateur dans le cadre de soudure. Le bras de soudure descend et fait une soudure/coupe en forme de « L ». Dès la remontée du bras, le convoyeur évacue le produit vers le tunnel de rétraction ou vers un convoyeur de stockage.

## Caractéristiques Techniques de la machine

### SL6 cadre de soudure de 670 x 840 mm

- Largeur maxi du produit : 600 mm \*
- Longueur maxi du produit : 750 mm \*
- Hauteur maxi du produit (hors option) : 300 mm \*
- \* Ces dimensions ne peuvent pas être réalisées simultanément
- Poids maxi du produit : 10 Kg
- Largeur maxi de la bobine : 800 mm
- Diamètre maxi de la bobine : 350 mm
- Dimensions de la table de chargement : 640 x 800 mm
- Dimensions hors tout : 1060 x 1625 x hauteur 1070 mm
- Puissance installée : 1,5 Kw
- Alimentation électrique : 230/ Volt mono.
- Alimentation pneumatique : 6 bars uniquement pour la version APM
- Emballage caisse bois : 105 x 100 x hauteur 200 cm
- Poids brut : 260 KG

## Descriptif de la machine

- Table d'introduction et dérouleur : d'un seul tenant permettant un seul réglage pour la largeur du produit, ensemble monté sur glissières, butée amovible pour démontage de la table.
- Réglage par manivelle et vis sans fin de la hauteur du tapis par rapport au plan de soudure +0 -80 mm. Un seul réglage pour le tapis d'éjection et le convoyeur à rouleaux dans le tunnel de rétraction.
- Choix du mode de fonctionnement au coup par coup ou cadencé (uniquement sur les versions APM et AEM).
- Sécurité à l'abaissement du cadre de soudure, verrouillage électromagnétique du cadre de soudure par double électro-aimant de 36 w chacun  $\varnothing$  48 mm pour une bonne pression.
- Soudure par impulsion avec contrôle précis  $\pm 3^{\circ}\text{C}$  et constant de la température. Lecture par thermocouple de la température de soudure afin que la qualité de la soudure soit constante quel que soit la cadence de travail.
- Éjection automatique du produit par bande transporteuse d'éjection, temps d'éjection réglable.
- Construction mécano soudée sur châssis porteur.
- Cadre de soudure en tube rond 40 x 2 articulé sur rotules, ouverture du bras maximale de  $55^{\circ}$ , ressort à tension avec butée de fin de course.
- Réglettes de soudure indépendantes du cadre permettant la correction de la planéité de soudure.
- Presseurs en inox pour le bon maintien du film sur toute la longueur de soudure.
- Double fil de soudure en Nickel chrome téflonné  $\varnothing$  1mm maintenu en tension à chaque extrémité du bras.
- Molette de perforation à position réglable.
- Tapis d'éjection à bande motorisée avec guidage central entraînement par courroie trapézoïdale.
- Bac à chutes intégré, 4 Roulettes de transport et 4 pieds vérin, couleurs standard gris (Ral 7035) et orange (Ral 2004).
- Notice d'utilisation en Français, kit de pièces de première urgence, machine conforme aux normes CE.

## Options



-Tapis de sortie à rouleaux libres, inclinable, largeur 600 mm x longueur 700 mm pour SLGP 6.



- Double porte bobine.  
SLGP6.



- Plus-value pour dérouleur de film assisté par moteur, cette option facilite le tirage du film pour l'opérateur.

**Attention** : avec cette option le diamètre extérieur maximal des bobines de film ne peut être supérieur à 240 mm SLGP6.



- Plus-value pour table soufflante, cette option permet par un souffle d'air de laisser le film ouvert en permanence au-dessus du plateau d'introduction et ainsi de faciliter d'introduction du produit entre les deux faces du film.  
SLGP6.



- Table tournante d'accumulation de diamètre 1300 mm, ce prix ne comprenant pas le convoyeur à rouleaux libres entre le tunnel et la table. En option et en combinaison avec un convoyeur rouleaux libres supplémentaire il est possible de faire un retour à l'opérateur des produits emballés.